**布类供应室洗涤烘干设备采购参数**

**（一）烘干机（100KG）**

1. 采用电脑控制烘干机，液晶屏中文显示，具有故障和功能自检系统，使其维修更容易。并可根据不同洗涤物含水率可任意设定烘干时间、烘干最高温度、自动倒运转。中途开门查看自动停止运转，到设定烘干时间自动停止运转并发出停转信号提示。且具有运转平稳、噪音低、安装方便，操作使用简单，加热效率高、升温快、结构合理。内胆采用优质304不锈钢制成，经久耐用（提供证明材料）。
2. 传动系列采用二级三角皮带传动，结构简单，维护方便。
3. 风机采用大间距叶轮叶片，毛绒不易堵塞。
4. 补充冷风装置在烘干即将结束时向转笼内吹入冷风，使转笼内温度在短时间内降低，缩短冷却时间。
5. 采用超大直径装衣门，取衣方便，可随时查看衣物烘干情况。

6、具有电器安全要求、通用安全要求（提供证明）。

7、噪声dB(A)≦70（5米以外）。

8、电加热功率≤67KW。

9、主电机功率 ≥2.2KW；风机两台，单台风机功率≥1.5KW,两台风机总功率≥3KW。

10、烘干机额定容量为100公斤（干衣重量）。

11、烘干机外形尺寸满足现场门洞。（外门宽1.72米，内门尺寸大于外门）

12、整机质保三年。

**（二）全自动洗涤脱水机 （100KG ）**

1、电脑操作控制系统，全中文操作系统。具备全自动控制;自动检测和显示水位、温度、工作时间、转速、状态等参数和故障提示功能。变频器与电脑主板隔离有单独控制箱。

2、缸体为全悬浮结构，避震效果良好，避震结构采用压缩弹簧加液压阻尼器组合避震。

3、机器的洗涤转笼304#及304#以上不锈钢材料制成。外筒内表面采用304#及304#以上不锈钢，防腐蚀并耐酸，耐碱、耐热，积水后不得有锈蚀出现（提供证明）。

4、采用高精度变频电机、变频器、轴承等，使机器运转各程序转速平稳可靠；必备应急操作系统，电脑主板出现异常时通过应急操作系统同样能完成洗涤、漂洗、脱水等功能。（提供证明并现场测试）

5、设备有紧急停车保护装置，在紧急情况时起到保护人员安全以及不损坏的设备作用。（提供证明并现场测试）

6、必备电器安全要求、通用安全要求、转笼门应安装安全锁定装置。（提供证明并现场测试）

7、内、外笼、面板均为304#及304#以上不锈钢材料，可防止含氯消毒液、酸碱等腐蚀性物质的腐蚀。

8、洗衣机的主轴密封系统和轴承座必须隔离；主传动皮带盘必须后置，皮带盘放置于传动系统后端；标准五通道自动翻转加料系统并带单独的侧冲料装置；由电脑自动按照加料时间分别实现自动加料。驱动电机安装在机器下端，（拒绝电机安装位置在机器上端提供证明），整机便于维护、维修。

9、设备自带独立的润滑油加油泵；加油管接口为快速通用接口，便于后期维护保养。

10、出料口配置304#及304#以上不锈钢出料过渡保护板，有效防止取衣时，布料滑落到地面或门缝；降低布料污染。

11、在额定负载条件下高速脱水转速和相应计算的G因子不低于明显示值280。

12、洗涤容量（干衣重量）满足：≥100公斤/台。

13、冷水进水管径：DN40 过滤器为铜质过滤器；便于维护。

14、排水管径 ≥ø140mm；双排水管，实现快速排水。

15、压缩空气接口 ø8mm；接口为快速通用接口。

16、变频电机功率 ≥7.5KW；变频器≥11KW。

17、洗涤速度：32rpm-40rpm(变频可调）；脱水速度：≥680rpm。

18、电源要求：380V,50HZ，三相五线。

19、整机质保三年。

20、设备外形尺寸满足现场门洞（外门宽1.82米高2.5米，拆除电动卷帘门宽度2.05，内门宽1.97米）